

7072 C

schoen + sandt

## Elektro-hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine

*Electro-hydraulic  
Crosshead Die Cutting Machine*



STANZMASCHINEN

## **Elektro-hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine Typ 7072 C**

Ausgeführt in Schweißkonstruktion.

Das Verfahren des Stanzkarrens erfolgt motorisch.

Die Stanzbewegung erfolgt hydraulisch. Zylinder und Kolben sind hierzu senkrecht in der Druckeinheit eingebaut.

Das Hydraulikaggregat mit Pumpe und Motor ist unter dem Maschinenständer angeordnet.

Eine Mikro-Controller-Steuerung dient zum Steuern und Überwachen der verschiedenen Bewegungsabläufe.

Die Bedienelemente für die Karrenbewegung und die Auslösung des Stanzvorgangs, sind am Stanzkarren angeordnet.

Mit Schutzplatte unter dem Druckteller des Stanzkarrens.

Mit Kunststoffstanzplatte, Qualität D 78

Ohne Öfüllung.

## **Electro-hydraulic Crosshead Die Cutter Type 7072 C**

*Welded steel construction.*

*Motor-driven crosshead travel.*

*The cutting stroke is actuated hydraulically. Cylinder and piston are installed vertically in the pressure unit.*

*The hydraulic power unit with pump and motor is arranged underneath the machine base.*

*A micro controller controls the various movements.*

*The operating elements for the crosshead travel and for the release of the cutting process are arranged at the crosshead.*

*With protective plate underneath the cutting platen of the crosshead.*

*With plastic cutting board, quality D 78.*

*Without oil filling.*

<b>Technische Daten:</b>	<b>Specifications:</b>	<b>7072 C</b>
Stanzkraft	<i>Cutting force</i>	250 kN (25 Mp)
Tischbreite	<i>Table width</i>	1785 mm
Tischtiefe	<i>Table depth</i>	635 mm
Drucktellergröße	<i>Size of cutting platen</i>	635 x 635 mm
Stanzhub:	<i>Cutting stroke:</i>	15 -120 mm
Motorleistung	<i>Motor capacity</i>	2,2 kW 400V 50 Hz
Ölbedarf	<i>Oil requirement</i>	105 ltr (ISO VG 46)
Abmessungen	<i>Dimensions</i>	
Breite	<i>Width</i>	2.200 mm
Höhe	<i>Height</i>	2.050 mm
Tiefe	<i>Depth</i>	850 mm
Gewicht	<i>Weight</i>	2450 kg

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -