

Hydraulische Karrenbalken- stanzmaschine zum Stanzen von Briefumschlägen **Typ 2071 A**

Ihre Vorteile

- Für bedrucktes und unbedrucktes Material
- Zusätzlicher Drehantrieb des Drucktellers für optimale Materialausnutzung.
- Energiesparendes Hochleistungsaggregat
- Tiefpunktansschläge mit elektrischer Abschaltung, für exakte Endlagenbegrenzung
- Magnetspannplatte für schnellen Werkzeugwechsel
- Siemens IPC-Steuerung mit Soft S7 SPS, Touch Monitor und Telefonmodem für Fernwartung

Hydraulic crosshead die cutter for die cutting of envelope blanks **Type 2071 A**

Your Benefits

- For cutting of printed and non-printed material
- Additional drive for rotating the cutting platen for optimum use of material
- Energy saving high-performance hydraulic unit
- Low point limitation with electrical switch of in end position
- Magnetic die mounting plate for quick die changing
- Siemens IPC-Controls with S7 soft PLC, touch monitor and modem for remote-maintenance



Hydraulische Karrenbalken- stanzmaschine zum Stanzen von Briefumschlägen Typ 2071 A

Technische Merkmale

- Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion
- Dadurch sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlaufeigenschaften
- Zusätzlicher Drehantrieb des Drucktellers für optimale Materialausnutzung.
- Die Stanzbewegung und der Rückhub erfolgen hydraulisch
- Siemens IPC-Steuerung mit Soft S7 SPS, Touch Monitor und Telefonmodem für Fernwartung
- Schutzverkleidungen entsprechend der Europäischen Norm

Zubehör

- Automatischer Schiebetisch
- 4 automatische Papierzangen mit Blaseinrichtung und ST-Sicherheitseinrichtung
- Automatische Stanzplattenverschiebeeinrichtung
- Mechanische Tiefpunktanschläge
- Drehantrieb für Druckteller
- Automatische MesserhöhenEinstellung
- Magnetspannplatte
- Linearantrieb für Stanzkarren
- Automatische Messerschmierung
- Papiereinzugs- und Ausschiebevorrichtung
- Pneumatischer Innenstößel
- Pneumatischer Aushebetisch

Sonderausstattung

- Enstapelvorrichtung
- Rückstapler

Technische Daten

Stanzkraft in kN	300
Bogenformat max. in mm	1400 x 1000
Hydraulikantrieb in kW	11
Ölmenge in ltr.	220
Drehgeschwindigkeit Druckteller in°/sek.	200
Wiederholgenauigkeit in °	+/- 1
Stanzgeschwindigkeit in mm/sek.	200
Rückhubgeschwindigkeit in mm/sek.	200

Technische Änderungen vorbehalten.

Hydraulic crosshead die cutter for die cutting of envelope blanks Type 2071 A

Technical specification

- Torsional rigid welded steel steel construction.
- Due to its design, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism.
- Additional drive for rotating the cutting platen for optimum use of material.
- Cutting stroke and return stroke are actuated hydraulically.
- Siemens IPC-Controls with S7 soft PLC, touch monitor and modem for remote-maintenance
- Protective guarding in accordance with European Standards.

Optional equipment

- Automatic sliding table
- 4 automatically retractable clamps with air blast and cutting die protection
- Automatic cutting board oscillating equipment
- Mechanical low point limits
- Rotary drive for cutting platen
- Automatic setting to cutting die height
- Magnetic cutting die mounting plate
- Crosshead drive with linear drive
- Automatic cutting die lubrication
- Stack loading and unloading equipment
- Pneumatic ejector
- Pneumatic stripping table

Special equipment

- Destacking device
- Restacking device

Specification

Cutting force in kN	300
Sheet size max. in mm	1400 x 1000
Hydraulic drive in kW	11
Oil requirement in ltr.	220
Rotation speed cutting platen in °/sec.	200
Repeat accuracy in °	+/- 1
Cutting speed in mm/s	200
Return stroke speed in mm/sec.	200

Subject to technical modifications.