

2070

schoen + sandt

schoen + sandt machinery GmbH

Elektro-hydraulische Oberkolbenstanzmaschine Typ 2070

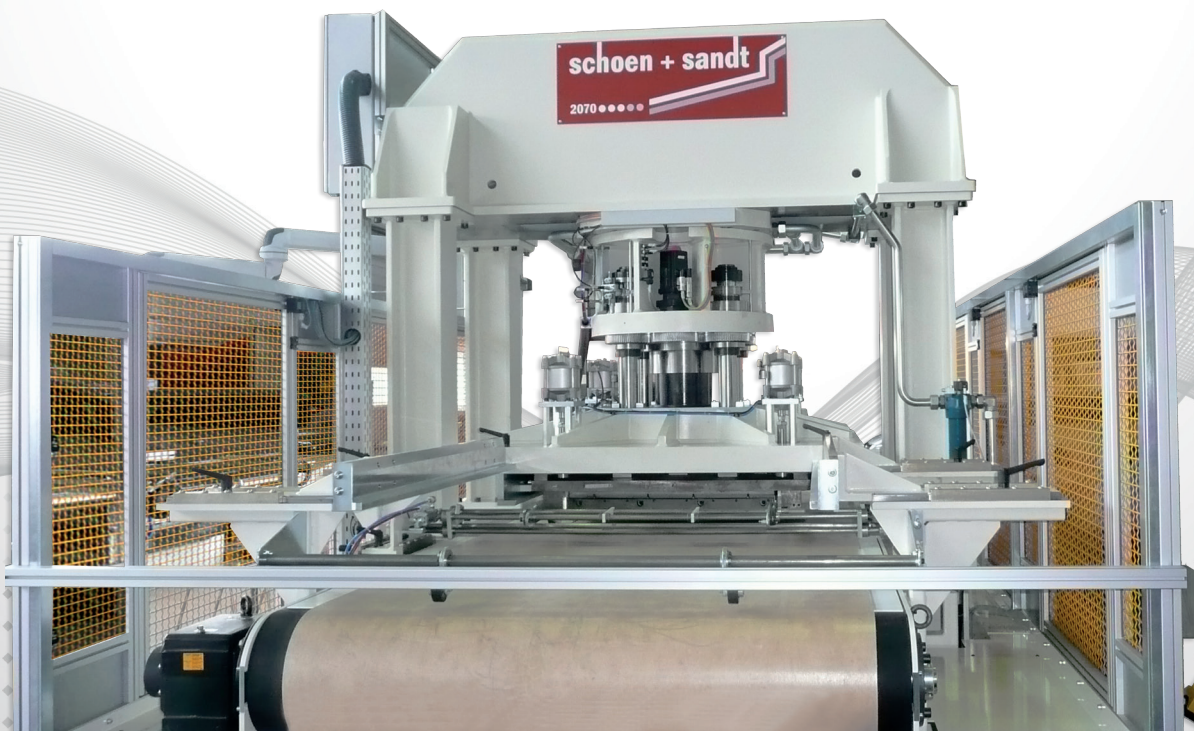
Ihre Vorteile

- Verstellbare Tiefpunktanschlage fur exakte Endlagenbegrenzung bei jeder Stanzung
- Offene Seitenteile fur schnellen Werkzeugwechsel und geringere Rust- und Nebenzeiten
- Schnelle Nachsaughydraulik
- Siemens S7 Steuerung
Touch-Panel mit Klartext-Fehleranzeige
- Telefonmodem fur Ferndiagnose

Electro-hydraulic Upper Piston Die Cutting Machine Type 2070

Your Benefits

- *Adjustable low point limitation for precise end position*
- *Open side construction for quick and easy cutting die changing*
- *Fast post-suction double piston*
- *Siemens S7 PLC
Touch panel with message and trouble textline*
- *Remote maintenance via telephone modem*



solutions for your **s**uccess

Elektro-hydraulische Oberkolbenstanzmaschine Typ 2070

Technische Merkmale

- Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion
- Stanzbewegung und Rückhub erfolgen über schnelle Nachsaughydraulik
- Offene Seitenteile, für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel von der Seite
- Hydraulikaggregat platzsparend im Maschinenständer
- Druckteller mit seitlichen Führungsschienen und Endanschlag zur einfachen Messerbefestigung
- Tiefstlagenbegrenzung erfolgt mit vier versetzt angeordneten, manuell verstellbaren Tiefpunktanschlägen
- Hubzähler
- Maschine gesteuert über Siemens S7 SPS-Steuerung
Einfache Bedienung menügeführt über Siemens-Touch-Panel
Störungen werden im Klartext angezeigt.
- Telefonmodem zur Fernwartung/-diagnose um im Störfall Stillstandszeiten erheblich zu minimieren

Optionen

- Betriebsdatenerfassung
- Individuelle Vorschubeinrichtung
- Automatische Stanzplattenverschiebeeinrichtung
- Zubehör für Fliesenindustrie
- Automatische Messerwechseleinrichtung
- Bedienpanel mehrsprachig
- Separates Bedienpanel

Technische Daten

Stanzhub in mm	20-200
Tischhöhe in mm	900
Drucktellergröße in mm	von 650 x 650 bis 1450 x 1050*
*Sonderabmessungen möglich	
Stanzkraft in kN	500 - 750 - 1000
Leistung in kW	15 - 15 - 18,5
Schließgeschwindigkeit in mm/s	220 - 150 - 150
Stanzgeschwindigkeit in mm/s	25 - 20 - 20
Rückhubgeschwindigkeit in mm/s	300 - 200 - 200

Technische Änderungen vorbehalten.

Electro-Hydraulic Crosshead Die Cutting Machine Type 2070

Technical specification

- Solid welded steel construction
- 4 mechanical low point limits, automatically adjustable, adjusting accuracy 0,1 mm
- Stroke movement and the cutting force provided via two hydraulic cylinders, arranged in the machine base
- Up-stroke table guided by means of a centralized column guidance
- Beam travel is powered by a motoric driven swivel lever, therefore harmonic travel motion
- Electric control cabinet mounted to one side of the machine
- Operator's panel to control all movements and functions as well as all electric operating and control elements arranged on the front side of control cabinet
- Preselect stroke counter
- Total stroke counter
- Safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button
- Siemens S7 PLC controls the various machine movements
Easy menu-guided operating via a siemens touch panel
Clear text message and trouble line
- Trunk diagnosis via telephone modem to minimize trouble fault times

Optional equipment

- Operating data management system
- Individual transport units
- Automatic cutting board oscillation
- Equipment for tile cutting industry
- Automatic die changing unit
- Multi-lingual human machine interface
- Separate operator panel

Specification

Cutting stroke in mm	20-200
Table height in mm	900
Cutting platen in mm	from 650 x 650 to 1450 x 1050*
*Custom size possible	
Cutting force in kN	500 - 750 - 1000
Motor drive in kW	15 - 15 - 18,5
Closing speed in mm/s	220 - 150 - 150
Cutting speed in mm/s	25 - 20 - 20
Cutting speed, return in mm/s	300 - 200 - 200

Subject to technical modifications.