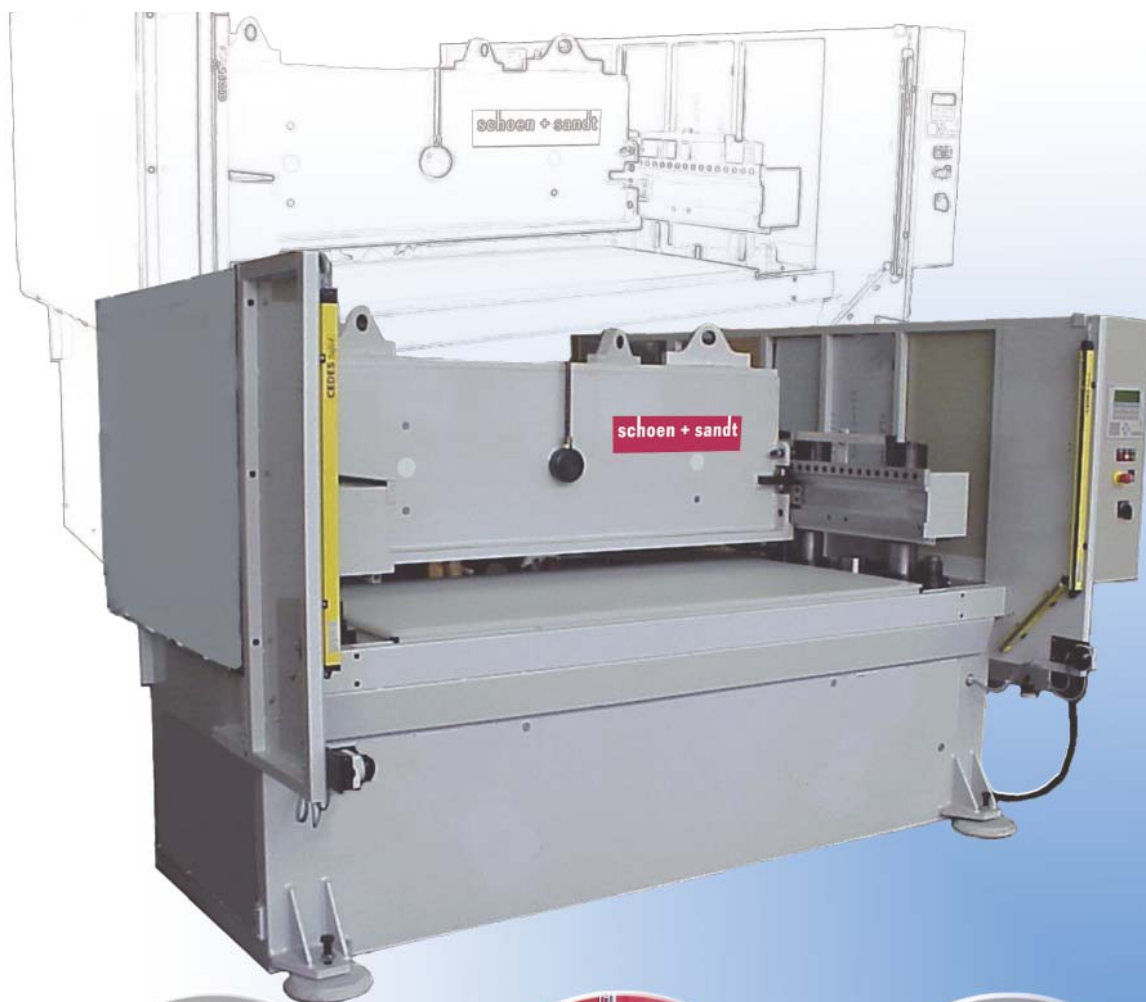


6050

schoen + sandt

Hydraulische Großflächenstanzmaschine mit rückfahrender Brücke

*Hydraulic Large Area Die Cutting Machine
with Receding Beam*



STANZMASCHINEN

Hydraulische Großflächenstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke Typ 6050

Die Maschine ist in sehr stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlaufeigenschaften. Das heißt, dass die Maschine auch bei Vollast außerhalb der Tischmitte weitestgehend parallel zuläuft und den Stanzdruck ohne Verlust aufbringt.

Die Säulen sind je Säulenpaar mit einem Zuganker verbunden, der wiederum durch je einen lateralen Hydraulikzylinder zur Abwärtsbewegung gebracht wird.

Mit automatischer Zentralschmierung für die Säulenführung. Die Fahrbewegung der Brücke erfolgt hydraulisch. Der Rückfahrweg ist stufenlos einstellbar.

Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut. Die erforderlichen elektrischen Bedien- und Kontrollelemente sind an der Vorderseite der Maschine angebracht. Die einzelnen Bewegungselemente werden durch eine Siemens SPS gesteuert.

Mit

- Bedienerführung
- Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahlhubzähler
- Gesamthubzähler
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktansschlägen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Automatische MesserhöhenEinstellung
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt-, bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Schutzverkleidung entsprechend der Europäischen Normen
- Elektro-Schaltschrank nach EN-Vorschriften 60204 ausgeführt
- Kunststoffstanzplatte D 75

Zubehör:

Stanzhubauslösung mit Fußschalter.

Automatische Stanzplattenverschiebung, motorisch angetrieben

Messerhalterung, stationär

Messerhalterung, verstellbar

Arbeitsplatzleuchte

Stahlstanzplatte

Hydraulic Large Area Die Cutting Machine with receding beam Type 6050

Very solid welded steel construction. Due to its design, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism, which means that it closes nearly parallel under full off-center load with full operating pressure.

Each pair of columns is connected with a tension rod. The downwards movement of the tension rod is actuated by one lateral hydraulic cylinder.

With automatic central lubrication for the column guidance. The beam is powered by a hydraulic cylinder. The beam return travel is infinitely adjustable.

The electric control cabinet is mounted to one side of the machine. The operator's panel to control all movements and functions is arranged on the front side of the control cabinet. A Siemens PLC controls the various movements.

With

- Operator's guidance
- Clear text error display
- Preselected stroke counter
- Total stroke counter
- 4 mechanical low point limits, automatically adjustable, adjusting accuracy 0,1 mm
- automatic adjustment to cutting die height
- safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button
- Protective guarding in accordance with the European Standards
- Electric control cabinet built according to EN-rules 60204
- Plastic cutting board D75

Accessories:

Cutting stroke release via foot switch

Automatic motorized cutting board oscillation

Stationary cutting die holding brackets

Adjustable cutting die holding brackets

Operator's lamp

Steel cutting plate

Typ	Stanzkraft kN (Mp)	Stanzfläche mm x mm	Durchgang max. mm	Hub, verstellbar mm	Tischhöhe mm	Brückenfahrweg mm	Motor- leistung kW
<i>type</i>	<i>cutting force kN (Mp)</i>	<i>cutting area mm x mm</i>	<i>daylight max. mm</i>	<i>stroke, adjustable mm</i>	<i>table height mm</i>	<i>beam travel distance mm</i>	<i>motor drive kW</i>
6050/180.105	a, b*	1800 x 1050	190	15 - 165	950	1100	18,5
6050/180.125	a,b,c,d*	1800 x 1250	190	15 - 165	950	1300	18,5/22
6050/220.105	a, b*	2200 x 1050	190	15 - 165	950	1100	18,5
6050/220.125	a,b*	2200 x 1250	190	15 - 165	950	1300	18,5
6050/250.125	a,b*	2500 x 1250	190	15 - 165	950	1300	18,5
6050/250.160	a,b,c,d*	2500 x 1600	190	15 - 165	950	1600	18,5/22

Stanzkraft*	Schließ- geschwindigkeit mm/s	Stanz- geschwindigkeit mm/s	Rückhub- geschwindigkeit mm/s	Brückenfahrgeschwindigkeit mm/s	Motor- leistung kW	Ölbedarf
<i>cutting force kN</i>	<i>cutting speed, closing mm/s</i>	<i>cutting speed mm/s</i>	<i>cutting speed, return mm/s</i>	<i>beam travel speed mm/s</i>	<i>motor drive kW</i>	<i>oil require</i>
1250 (a)*	98	6,3	88	900	18,5	550
1600 (b)*	95	6,5	88	900	18,5	550
2000 (c)*	95	6,4	91	900	22	550
2400 (d)*	73	5,4	82	900	22	550

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -