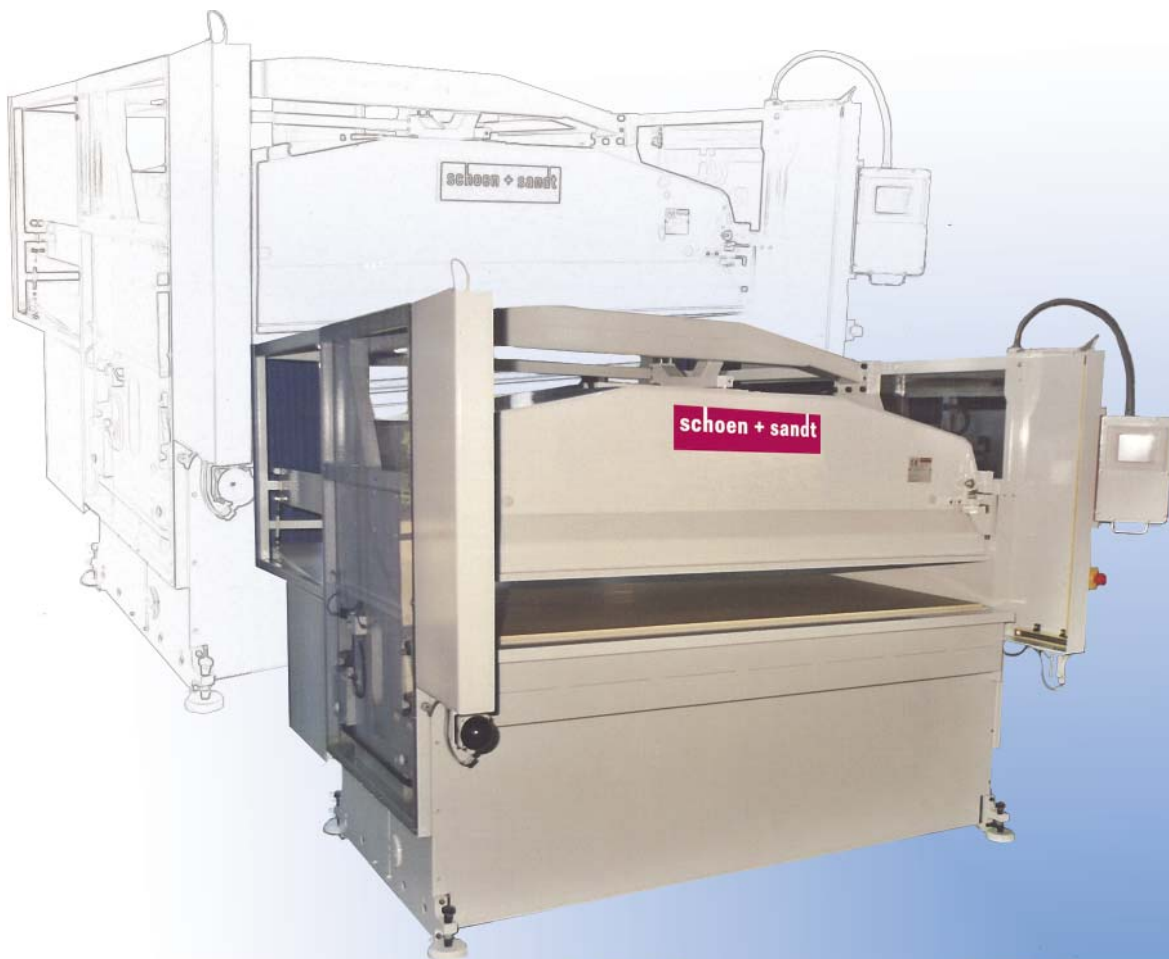


5320

schoen + sandt

Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrender Brücke

Hydraulic Upstroke Cutting Machine with Receding Beam



STANZMASCHINEN

Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke Typ 5320

Ausgeführt in stabiler Stahlkonstruktion. Die Hubbewegung und die Stanzkraft werden durch mehrere im Maschinenständer angeordnete Hydraulikzylinder erzeugt. Die Führung des Hubtisches erfolgt über die zwangsgeführten Hydraulikzylinder. Die Brücke wird über einen motorischen Schwenkhebel angetrieben. Hierdurch ergibt sich eine sinusverlaufende Fahrcharakteristik.

Exakte Planparallelität durch 4 motorisch verstellbare Auflaufstützen mit zentraler Gesamtverstellung

Der Elektro-Schaltschrank ist im Maschinenständer eingebaut. Die Bedienung der Maschine erfolgt in Klartextanzeige über ein Touchscreen-Bedienterminal, mit dem alle Bewegungen und Funktionen gesteuert werden.

Die einzelnen Bewegungselemente werden durch eine Siemens SPS / S 7 gesteuert.

- Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahl-Hubzähler
- Gesamthubzähler
- Automatische MesserhöhenEinstellung mit Memory-Funktion
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlägen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Kunststoffstanzplatte D 78
- modernes Design
- kompakte Bauweise
- 6 Zylinder für hohe Parallelität, auch bei aussermittiger Belastung
- staubgeschützte Auflaufstützen
- einfache Bedienung durch benutzerfreundliches Touchscreen-Bedienterminal
- konstante Material-Einlaufhöhe, keine Probleme bei Rollenzuführung
- ruhiger Brückenvor- und -rücklauf durch PVC-Laufrollen
- modernste Siemens S7 Steuerung
- Modem zur Ferndiagnose
- einfache Wartung
- moderne Blockhydraulik
- Energiesparfunktion
- Schutzeinrichtung entsprechend den Europäischen Normen
- Elektro-Schaltschrank ist nach den EN-Vorschriften 60204 ausgeführt
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster

Hydraulic Upstroke Cutting Machine with receding beam type 5320

Rigid steel construction. Cutting stroke and cutting force are generated by hydraulic cylinders arranged in the machine base. Guiding of the upstroke table via force guided hydraulic cylinders. The beam travel is powered by a motoric swivel lever. This effects a sinusoidal movement.

Exact plane parallelity by means of 4 motorically adjustable limit stops with central adjustment.

The electric control cabinet is mounted in the machine base. A touchscreen panel to control all movements and functions is mounted laterally to the machine.

A Siemens PCL / S 7 controls the various movements.

- Clear text error display
- Preselectable stroke counter
- Total stroke counter
- Autom. setting to die height with memory function
- Safety light curtain for protection and cutting stroke release
- 4 mechanical low point limit stops with autom. adjustment, adj. accuracy 0,1 mm
- Plastic cutting board D78
- Modern, compact design
- 6 cylinders insure high plane-parallelism even when machine is off-center loaded
- Dust-protected low point stops
- Simple Operation via touch screen panel
- Constant material feed height vitually eliminates problems when feeding from rolls
- Smooth beam forward and backward travel via PVC-wheels
- Latest technology provided with Siemens S7 controls
- Modern for quick response, long distance technical diagnosis
- Easy maintenance
- Efficient and modular designed hydraulic system
- Energy-saving working
- Guarding equipment in accordance with EU regulations
- Electric control cabinet in accordance with EN regulations 60204
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button.

Technische Daten	Specification	5320			
		6,2 kW		7,7 kW	
Motorleistung	Motor drive	6,2 kW		7,7 kW	
Stanzkraft	cutting force	700 kN (70 Mp)		1000 kN (100 Mp)	
Stanzfläche	cutting area	1300 x 850 mm	1700 x 850 mm	2100 x 1050 mm	2500 x 1050
Tischhöhe	table hight	1000 mm			
Durchgangshöhe, max	daylight max.	180 mm			
Hub, verstellbar	stroke, adjustable	20 – 160 mm			
Höhe Sicherheitslichtvorhang	height of light curtain	750 mm			
Stanzgeschwindigkeit Vab	cutting speed closing	101 mm/s			
Stanzgeschwindigkeit HD	cutting speed	5,6 mm/s			
Rückhubgeschwindigkeit Vauf:	cutting speed return	101 mm/s			
Verstellbereich Tiefpunktanschläge	adj. range low point limits	40 mm			
Ölbedarf	oil require	160 l		200 l	
Maschinengewicht, ca	machine weight	5000 kg	6000 kg	7000 kg	8000 kg

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -