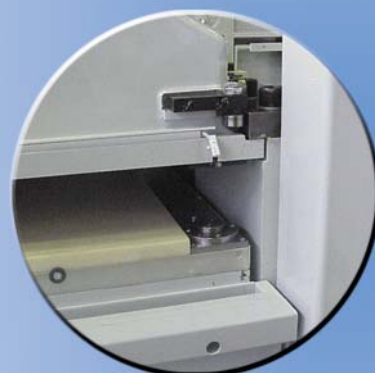


5300

schoen + sandt

Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrender Brücke

Hydraulic Upstroke Cutting Machine with Receding Beam



STANZMASCHINEN

**Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke
Typ 5300**

Ausgeführt in extrem stabiler Stahlschweißkonstruktion. Die Hubbewegung und die Stanzkraft werden durch zwei im Maschinenstander angeordnete Hydraulikzylinder erzeugt. Die Führung des Hubtisches erfolgt über eine zentrale Säulenführung. Die Brücke wird über einen motorischen Schwenkhebel angetrieben. Hierdurch ergibt sich eine Sinus-verlaufende Fahrcharakteristik. Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut. Die erforderlichen elektrischen Bedien- und Kontrollelemente sind an der Vorderseite der Maschine angebracht. Die einzelnen Bewegungselemente werden durch eine Siemens SPS gesteuert.

- Bedienerführung - dreisprachig
- Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahl-Hubzähler
- Gesamthubzähler
- Messerspeicher für 9 versch. Messerhöhen
- Automatische MesserhöhenEinstellung mit Memory-Funktion
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Schutzeinrichtung entsprechend den Europäischen Normen
- Elektro-Schaltschrank ist nach den EN-Vorschriften 60204 ausgeführt

Zubehör:

Stanzhubauslösung, mit Fußschalter.

4 mechanische Tiefpunktanschläge

motorisch zentral verstellbar
Die nutzbare Stanzbreite verringert sich um 200 mm.
(Maschine ist für eine Nachrüstung vorbereitet.)

Kunststoffstanzplatte, Stärke 10 mm, Qualität D 85

Automatische Stanzplattenverschiebung

Verschiebt die Stanzplatte nach jedem Stanzzyklus um einige Winkelgrade. Es wird ein wiederholtes Stanzen gegen die gleichen Berührungslinien verhindert. Die nutzbare Stanzbreite verringert sich um den Verschiebeweg = 24 mm.

Messerhaltung, stationär

Feste Winkelschienen unter der Brücke, verschraubt für konstante Messerbreite, 2 Lochreihen. Aufnahmehöhe: 3,0 mm und 18,0 mm

Messerhaltung, verstellbar

Unter der Brücke auf die entsprechende Messerbreite leicht verschiebbar.
Max. Messergrundplattenbreite = Tischbreite 80 mm.
Min. Messergrundplattenbreite = 300 mm.

Arbeitsplatzleuchte

Staubschutz

Technische Daten

Specification

Tischhöhe	<i>table height</i>	1000 mm
Durchgangshöhe	<i>daylight</i>	max.190 mm
Arbeitshub max.	<i>working stroke, max</i>	165 mm
Rückhub, einstellbar min.	<i>adj. return stroke, min.</i>	15 mm
Höhe Sicherheitslichtvorhang	<i>height of safety light curtain</i>	750 mm

**Hydraulic Upstroke Cutting Machine with Receding Beam
Type 5300**

Extremely solid welded steel construction. The stroke movement and the cutting force are provided via two hydraulic cylinders, arranged in the machine base. The up-stroke table is guided by means of a centralized column guidance. The beam travel is powered by a motoric driven swivel lever, therefore harmonic travel motion. The electric control cabinet is mounted to one side of the machine. The operator's panel to control all movements and functions as well as all electric operating and control elements are arranged on the front side of the control cabinet. A "Siemens" PLC controls the various movements.

- Trilingual operator's guidance
- Clear text error display
- Preselect stroke counter
- Total stroke counter
- Cutting die storage for 9 different cutting die heights.
- Automatic adjustment to the cutting die height with memory function
- Safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button.
- Protective guarding in accordance with the European Standards.
- The electric control cabinet is built according to the EN-rules 60204.

Accessories:

Cutting Stroke Release with foot switch.

4 mechanical low point stops

Central overall adjustment via motor.
The useable cutting width is reduced by 200 mm.
(Machine is prepared for retrofitting).

Plastic Cutting Board, 10 mm thick Quality: D 85

Automatic Cutting Board Oscillation

For oscillating the cutting board several degrees after each cutting cycle. This prevents the die from cutting into the same lines all the time, increasing the service life of the cutting board. The useable cutting width is reduced by the oscillating radius = 24 mm.

Stationary cutting die holding brackets

Angle rails mounted underneath the beam, for a constant cutting die width, 2 hole rows. Clearance for die mounting: 3,0 mm and 18,0 mm.

Adjustable cutting die holding brackets

Easily moveable under the beam to the corresponding cutting die width
Max. width of mounting platen = table width - 80 mm
Min. width of mounting platen = 300 mm

Operator's Lamp

Dust protection

Typ	Stanzkraft kN (Mp)	Stanzfläche mm x mm	Schließ- geschwindigkeit mm/sec	Stanz- geschwindigkeit mm/sec	Rückhub- geschwindigkeit mm/sec	Brücken- fahrzeit ca. in sec	Motor- leistung kW	Öl- bedarf ltr.	Maschinen- gewicht kg
<i>type</i>	<i>cutting force kN (Mp)</i>	<i>cutting area mm x mm</i>	<i>Cutting speed closing mm/ sec.</i>	<i>Cutting speed mm/sec.</i>	<i>Cutting speed, return mm/sec</i>	<i>Beam travel time sec</i>	<i>motor drive kW</i>	<i>oil require ltr.</i>	<i>mach. weight kg</i>
5300/120. 80/ 63	630 (63)	1200 x 800	80/96	80/96	50/60	1,2	3	100	3400
5300/160. 80/ 80	800 (80)	1600 x 800	80/96	80/96	45/54	1,4	4	125	4800
5300/170.105/100	1000 (100)	1700 x 1050	70/84	2,3/2	40/48	2	5,5	250	6500

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -