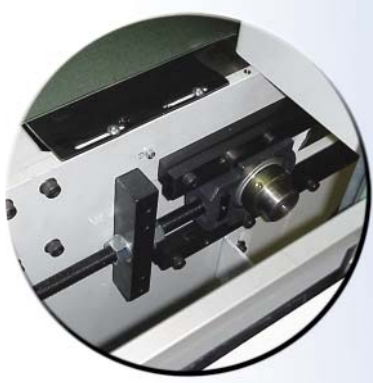
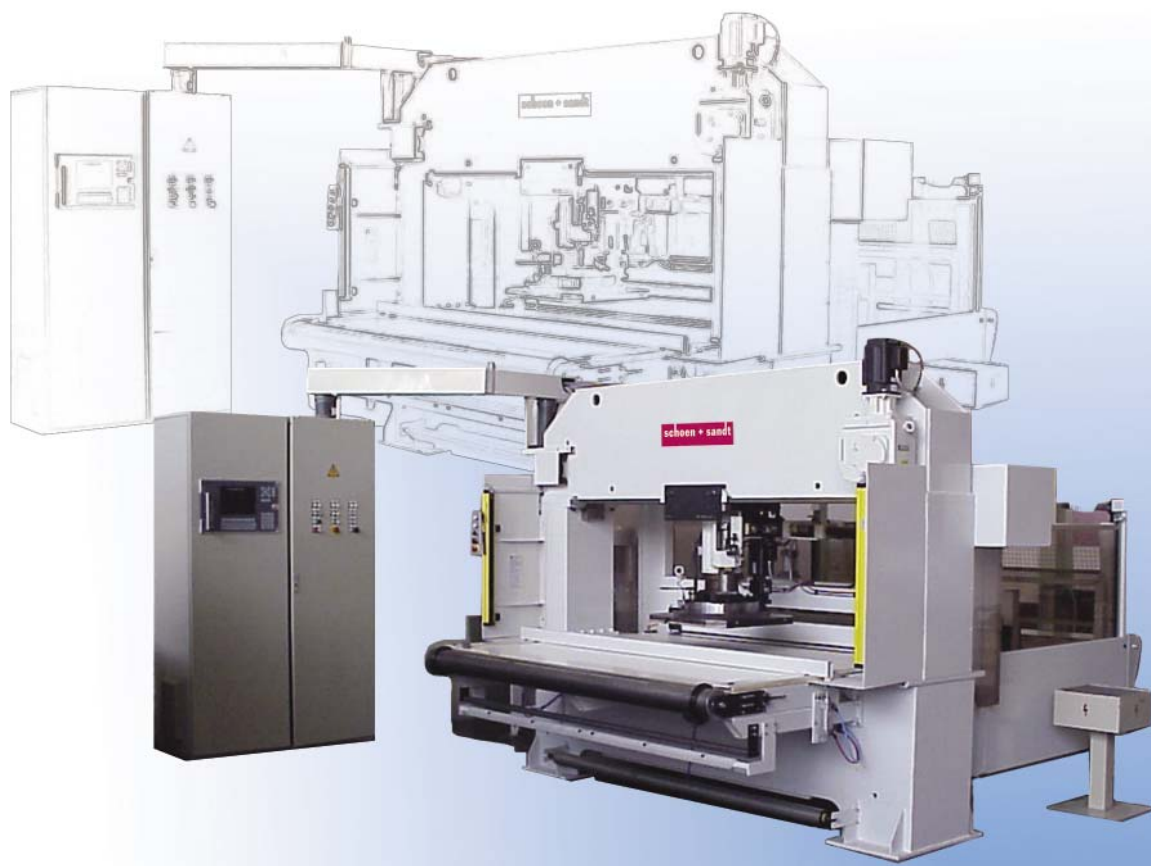


2071 BZ

schoen + sandt

Hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine

*Electro-hydraulic Crosshead
Die Cutting Machine*



STANZMASCHINEN

**Elektro-hydraulischer Karrenbalkenstanzautomat,
Typ 2071 BZ**

Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion. Mit elektrisch angetriebenem Stanzkarren, welcher unter der Brücke der Maschine über die Durchgangsbreite in austauschbaren gehärteten Führungsschienen verfahrbar ist. Die Stanzbewegung und der Rückhub erfolgen hydraulisch.

Bei Ronden oder Rechtecken ist eine automatische Stanzprogrammerrechnung unter Berücksichtigung der optimalen Materialausnutzung durch Eingabe der Material- und Stanzmesserabmessungen möglich.

Eine Fehlerdiagnose (auch Ferndiagnose) ist durch ein entsprechendes Modem auch bei laufender Maschine möglich.

Mit Nullpunktverschiebung der einzelnen Koordinaten
Mit Bedienerführung
Mit Telefon-Modem
Mit Klartext-Fehleranzeige

Auslaufseitig ist die Maschine mit einer Sicherheitslichtschranke ausgestattet. Die komplette elektrische Ausrüstung entspricht den gültigen EN-Vorschriften 60204.

Sonderausstattungen:

Drehtellerantrieb
Revolverkopf
Seitenteil offen
Stanzband
Automatische Stanzplattenverschiebung
Befestigung Stanzwerkzeug mit Winkelschienen
Pneumatischer Innenstößel
Hydraulischer Innenstößel
Staubschutz für Rundführung
Stanzbandeinrichtung (Pappe- oder Gewebestanzband)
Automatischer Schiebetisch
Walzenvorschub
Klemmbalkenvorschub
Transportband im Klemmbalken

**Electro-hydraulic crosshead die cutting machine,
type 2071 BZ**

Torsional rigid welded steel construction. With crosshead traversing in exchangeable and hardened guide rails underneath the beam between the support columns, powered by an electrically driven toothed belt. Cutting stroke and return stroke are actuated hydraulically.

Programs for discs and rectangular blanks are automatically calculated, considering optimum material yield, based on input of material and cutting die dimensions.

Error diagnosis as well as trunk diagnosis by means of telephone modem even possible while the machine is running.

With zero-point adjustment for all coordinates.
With operator's guidance.
With connection for a telephone modem.
With clear text error display.

On the outfeed side the machine there is a safety light barrier.
The complete electrical installation is in accordance with the EN-rules 60204. Descending of the cutting platen without pressure and final low point fixing for adjustment to the die height are actuated via a switch at the operators panel. Low point limitation by means of 4 opposite stops, manually adjustable.

Special equipment

Rotation drive for cutting platen
Turret head
Automatic cutting board oscillation
Pneumatic ejector
Hydraulic ejector
Dust protection for round guiding
Cutting belt unit (for cardboard or fabric cutting belt)
Automatic sliding table
Roller feed
Clamping beam feed
Transport belt inside clamping beam feed

		02	03	04
Stanzdruck	<i>Cutting force</i>	500 kN	750 kN	1000 kN
Max. Stanzhub	<i>Max. cutting stroke</i>	20 - 160 mm		
Maschinendurchgang	<i>Daylight</i>	2250 / 2500 / 2750 mm		
Maschinentiefe	<i>Bed width</i>	650 mm		
Druckteller	<i>Cutting platen</i>	550 x 550, 650 x 650 mm		
Tischhöhe	<i>Table height</i>	850 mm		
Leistung	<i>Motor drive</i>	15 kW	15 kW	22 kW
Anschlusswert	<i>Electr. connection</i>	400 V / 50 Hz		
Stanzgeschwindigkeit	<i>Cutting speed</i>	150 mm/s	64 mm/s	64 mm/s
Rückhubgeschwindigkeit	<i>Cutting speed, return</i>	140 mm/s	160 mm/s	160 mm/s
Wiederholgenauigkeit Karren/Tisch	<i>Repeat accuracy crosshead/table</i>	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,2
Positionsgeschwindigkeit	<i>Positioning speed</i>	800 mm/s	800 mm/s	800 mm/s
Drehgeschwindigkeit des Drucktellers	<i>Rotation speed cutting platen</i>	250°/s	200°/s	200°/s
ca. Gewicht	<i>Weight, appx.</i>	9000 kg	14000 kg	16000 kg

- technische Änderungen vorbehalten / *subject to technical modifications* -