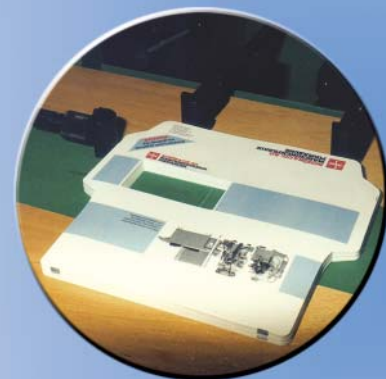
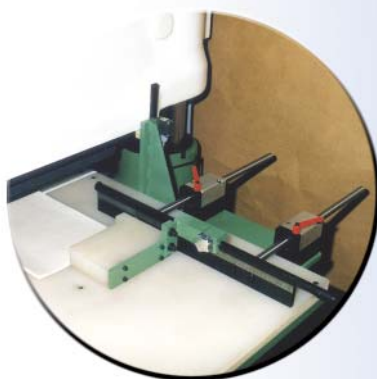


1008

schoen + sandt

Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine

Hydraulic Swing Arm Cutting Machine



STANZMASCHINEN

Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine 1008

Universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine mit Micro-Controller Steuerung.

Alle Bedienelemente sind an der Vorderseite des Schwenkarmes in einem Bedienfeld griffgünstig angeordnet.

Schnelle automatische Einstellung des Stanztiefpunktes auf Messerhöhe. Der Stanztiefpunkt ist in Schritten von +/- 0,1 mm über Taster leicht korrigierbar.

Der Rückhub ist mittels Drehschalter in 10 Stufen von 4 bis 125 mm einstellbar. Die eingestellten Werte werden abgespeichert.

Mit Fehleranzeige im Display und integriertem aufwärts-zählendem Hubzähler.

Unfallsichere elektrisch zweikanalige Zweihandauslösung. Als Option in Abhängigkeit mit den UVV der Berufsgenossenschaft Einhandauslösung bei einem Hub bis 8 mm.

Mit Aluplatte unter dem Schwenkarm.
Ohne Ölfüllung.

Optionen:

Seitlicher Anschlag für Schwenkarm

Schwenkarmfeststellvorrichtung

Tischvergrößerung auf: 1000 x 500 mm

Hydraulic Swing Arm Cutting Machine 1008

Universally useable swing arm cutting machine with micro-controller.

All operating elements are well arranged on the face of the swing arm.

Quick automatic stroke low point setting to the die height. The stroke low point can easily be corrected via push button in steps of +/- 0,1 mm.

The return stroke is adjustable via selector knob in 10 steps from 4 to 125 mm. The set values are stored.

With error indication on the display and integrated up stroke for the counter.

Accident-preventing electrical two-channel two-hand trip. As option in accordance with the accident prevention regulations of the professional trade association one-hand trip for strokes up to 8mm.

*With aluminium plate on swing-arm.
Without oil filling.*

Option:

Side stop for swing arm

Swing arm fixing equipment

Table enlargement to: 1000 x 500 mm

Stanzkraft:	cutting force:	220 kN (22 Mp)
Antrieb:	drive:	2,2 kW
Stanzgeschwindigkeit, ab: auf:	cutting speed down: return:	80 mm/sec 70 mm/sec
Maschinenmaße Höhe: Breite: Tiefe:	machine dimensions Height Width Depth	1600 mm 900 mm 900 mm
Tischgröße:	table size:	900 x 450 mm 1000 x 600 mm
Schwenkarm:	swing arm:	350 x 610 mm 450 x 610 mm 550 x 610 mm
Durchgangshöhe zwischen Maschinentisch und Schwenkarm, ohne Stanzklotz und Alu-Platte in Hubtiefslage: in Hubhöchstlage:	daylight between machine table and swing arm, without cutting block and alu-plates closed: opened:	95 mm 220 mm
Gewicht (ohne Ölfüllung):	Weight (without oil filling):	1000 kg
Ölbedarf:	oil requirement:	40 ltr.

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -