

7072M

schoen + sandt

schoen + sandt machinery GmbH

Elektro-Hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine Typ 7072M

Ihre Vorteile

- Stanzkarren servogeregelt angetrieben
- Platzsparende Hydraulik am Maschinenständer
- Siemens S7-Steuerung
Touch-Monitor mit Klartext-Fehleranzeige
- Unfallsichere zweikanalige Zweihandauslösung
mit Zweihandsicherheitsrelais

Electro-Hydraulic Crosshead Die Cutting Machine Type 7072M

Your Benefits

- *Servo-controlled crosshead drive*
- *Space saving hydraulic aggregate integrated
at machine base*
- *Siemens IPC-control
Touch-monitor with message and trouble textline*
- *Accident-preventing two-channel two-hand
relais with two-hand safety relay*



solutions for your success

Elektro-Hydraulische Karren-balkenstanzmaschine Typ 7072M

Technische Merkmale

- Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion
- Stanzkarren wird servogeregelt angetrieben
- Die Stanzbewegung erfolgt hydraulisch, Zylinder und Kolben sind hierzu senkrecht in der Druckeinheit eingebaut.
- Hydraulikaggregat platzsparend hinter dem Maschinenständer angeordnet
- Siemens SPS S7-Steuerung mit einfacher Bedienung über Siemens Touchmonitor. Störungen werden im Klartext angezeigt.
- Die Bedienelemente für die Karrenbewegung und die Auslösung des Stanzvorgangs sind am Stanzkarren angeordnet
- Mit Schutzplatte unter dem Druckteller des Stanzkarrens
- Mit Kunststoffstanzplatte

Technische Daten

Stanzkraft in kN (Mp)	250 (25)
Durchgang seitlich in mm	2250
Tischbreite nutzbar in mm	1800
Tischtiefe in mm	650
Drucktellergröße in mm	650 x 650
Karrenfahrweg in mm	1300
Stanzhub in mm	20 – 120
Motorleistung in kW	2,2
Ölbedarf in ltr.	85
Abmessungen in mm	2950 x 1100 x 2000
Gewicht in kg	2800

Technische Änderungen vorbehalten.

Electro-Hydraulic Crosshead Die Cutting Machine Type 7072M

Technical specification

- Torsional rigid welded steel construction
- Servo-controlled crosshead drive
- The cutting stroke is actuated hydraulically, cylinder and piston are installed vertically in the pressure unit.
- Hydraulic power unit arranged directly behind of the machine
- Siemens S7-controls with easy menu-guided operating via siemens touch monitor. Clear text message and trouble line.
- The operating elements for the crosshead travel and for the release of the cutting process are arranged at the crosshead.
- With protective plate underneath the cutting platen of the crosshead.
- With plastic cutting board.

Specification

Cutting force in kN (Mp)	250 (25)
Daylight to the side in mm	2250
Table width useable in mm	1800
Table depth in mm	650
Size of cutting platen in mm	650 x 650
Crosshead drive in mm	1300
Cutting stroke in mm	20 – 120
Motor capacity in kW	2,2
Oil capacity in ltr.	85
Dimensions in mm	2950 x 1100 x 2000
Weight in kg	2800

Subject to technical modifications.