

PC-gesteuerte Elektro-hydraulische Überhol-, Spitzen-, Seiten- und Ballen-klebezwickmaschine

Typ 6300 DP

Ihre Vorteile

- PC-Steuerung mit Touch-Panel.
- Einfache und logische Programmführung.
- Höchste Flexibilität durch Klebstoffauftrag über Düsen.
- Düsenspur und Klebstoffmenge links und rechts individuell einstellbar.
- Datensicherung auf USB-Stick.
- Programmspeicher erweiterbar auf bis zu 999 Schuhmodellen.
- Auch im Orthopädiebereich hervorragend geeignet.
- Problemlose Verarbeitung aller Schuhtypen, Größen und Sprengungen.
- Schnelle Umrüstzeiten.
- Hohe Betriebssicherheit durch geschlossenen Ölbehälter.
- Spitzenanschlag zum leichteren Positionieren des Schuhs.
- Automatische Links-/Rechts-Schwenkung von Scherenkopf, Gelenkscheren und Fersenstütze.
- Automatisch abschaltbare Fersenstütze mit Größenerkennung.
- Ca. 35% weniger Klebstoffverbrauch.
- Geringere Werkzeugkosten.
- Qualitativ hochwertig gezwickte Schuhe.

Beschreibung

- Universelle und leistungsfähige Zwickmaschine.
- Einfache Bedienungs- und Arbeitsweise durch servicefreundlichen und ergonomischen Aufbau.
- Technische Ausführung gemäß CE-Richtlinien.
- Einsetzbar in einem 2-Maschinen-Zwicksystem.
- Düsenauftragsweg wird im „teach in“ Verfahren für den kleinsten und größten Schuh der einzelnen Modelle programmiert.
- Der PC-Menüaufbau ermöglicht einen ständigen Überblick aller wichtigen Maschinendaten.
- Funktionserkennung über Originalfotos.
- Einfache Bedienung und Programmierung durch die grafische Benutzeroberfläche. Das Touch-Panel beinhaltet die Tastatur mit dem kompletten alpha-numerischen Zeichensatz. Texteingabe problemlos in versch. Landessprachen möglich.
- Mit schriftlicher Fehlerdiagnose, ermöglicht schnellere Fehlerfindung innerhalb des Systems.
- Mit schriftlicher Arbeitsablaufanzeige.

Technische Merkmale

- Die Maschine arbeitet hydraulisch/pneumatisch.
- Die Maschine ist mit einer PC-Steuerung inkl. Touch-Panel ausgeführt.
- Komplettes Hydraulikaggregat, bestehend aus einem geschlossenen Ölbehälter, Motor, Pumpe und Ventilen, sowie Ölsaug- und Rücklaufilter.
- 9 feinregulierbare Schnellwechsellangen mit wechselbaren Oberteilen sind auf einem weitenverstellbaren Zangentisch montiert, dadurch ist eine elektro-hydr. Regulierung des Zangenweges möglich, Zangenbildverstellung in 4 Positionen.
- Weitenverstellung für Zangenbild.

- Klebstoffauftragvorrichtung, eingerichtet für Strangzement, mittels Düsen. Düsenfahrweg ist PC-gesteuert, individuell links und rechts programmierbar.
- Überholeinrichtung, bestehend aus motorisch verstellbarer Leistenauflage (Einscherhöhe) inkl. hydraulischer Hubverstellung.
- Balleneinschervorrichtung und Gelenkdrücker, automatisch motorisch größengesteuert.
- 5-Punkt-Spitzenbandeinrichtung, pneumatisch.
- Regulierbare Scherenheizung.
- Mit Vorholzange, Platzleuchte und Projektionslampe ausgestattet.

Optionen

- Einrichtung zum Zwicken von Kinderschuhen ab Grösse 18.
- Leistenklemmvorrichtung an der Fersenstütze.
- Barcode Einlesung.
- Betriebsdatenerfassung.

Technische Daten

Leistung bis ... Paar/Std.	190
Pumpenmotor in kW	3
El-Gesamtanschlusswert in kW	4,5
Pneumatik-Anschluss in bar	6
Abmessungen (Länge/Breite/Höhe) in mm	1700/1050/2000
Gewicht (Netto/Brutto/Seemäßig) in kg	1250/1350/1450

Technische Änderungen vorbehalten.

PC-Controlled Electro-Hydraulic Pulling Over, Forepart, Side and Ball-Line Cement Lasting Machine

Type 6300 DP

Your Benefits

- PC-controlled with Touch-Panel.
- Easy and logical program menu.
- Highest flexibility by cement application with nozzles from the toe over the ball.
- Full tracker line and cement mass left and right individual adjustable.
- Data protection on USB-Stick.
- Program memory expandable up to 999 Shoe models.
- Also excellent machine for orthopedic shoes.
- Problem-free manufacture of all shoes types, sizes and heal heights.
- Quick change-over time of machine.
- Oil container completely closed, which guarantees a high safety in working.
- Toe stop for easier positioning of shoe.
- Automatic left/right control of wiper head, shank wiper and heel rest.
- Automatic shut-off of last rest with size identification.
- Approx. 35% less hot melt consumption.
- Less tools costs.
- High quality lasted shoes.

Description

- Universal and efficient lasting machine.
- Easy working and operation.
- Service friendly and ergonomic construction.
- Technical construction according to the CE-Regulation.
- Usable in a 2-Machine-Lasting system.
- The hot melt application is programmed by TEACH-IN-SYSTEM with smallest and largest last size.
- The PC-menu guide allows permanent information of all important machine data.
- Feature detection on original photos.
- Easy working and programming due to graphic user keyboard.
- The Touch-Panel includes keyboard with complete alphanumeric type front such providing simple input of text data in different languages.
- With error diagnostic readable on screen which will enable quick machine error detection.
- Working cycle readable on screen.

Technical specification

- Hydraulic/pneumatic machine operation.
- The machine is equipped with PC-controls incl. Touch-Panel.
- Complete hydraulic drive unit, consisting of closed oil container, motor, pump and valves, oil suction and reverse filter.
- 9 fine adjustable and quick-exchangeable pincers with exchangeable upper parts are mounted on a wide adjustable pincer table. Because of that a electro.hydr. adjustment of pincer way is possible, pincer table adjustment in 4 positions.

- Hot melt application fitted for rod cement through nozzles. Nozzles application controlled by PC-program, individual programmable left and right.
- Pulling-over device, consisting of liftable last rest incl. hydraulic stroke adjustment.
- Ball lasting device and shank pushers.
- 5-point toe band suspension, pneumatic.
- Width adjustment for pincers.
- Adjustable wiper heating.
- With pre-pulling pincer, work lamp and projection lamp.

Optional Equipment

- Equipment for lasting children shoes from size 18.
- Last clamping device on heel rest.
- Bar code reading.
- Data collections system.

Specification

production up to ... pairs/hours	190
pump motor in kW	3
power consumption in kW	4,5
pneumatic connection in bar	6
dimension (depth/width/height) in mm	1700/1050/2000
weight (net/gross/seaworthy packed) in kg	1250/1350/1450

Subject to technical modifications