

6140

schoen + sandt

schoen + sandt machinery GmbH

Hydraulische Oberkolbenstanzmaschine in Säulenbauweise Typ 6140

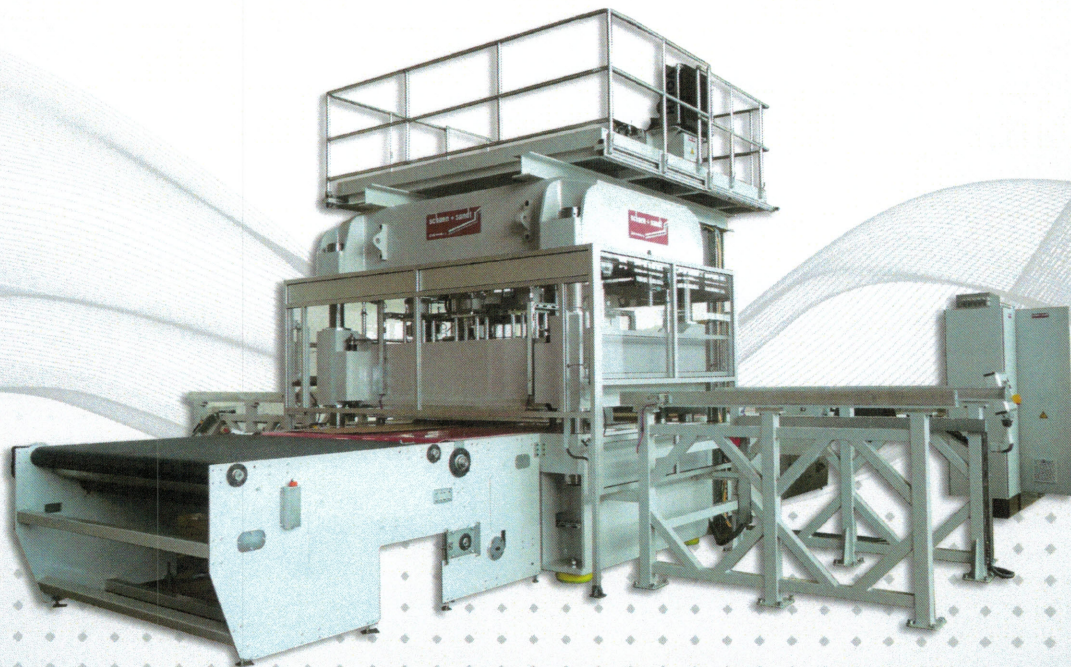
Ihre Vorteile

- Ausgeführt in 4-Säulenbauweise mit Senkbalken
- Der Senkbalken wird mit wartungsfreien Gleitelementen aus Kupferlegierungen mit Festschmierstoff geführt.
- Die Hydraulikzylinder wirken direkt auf den Senkbalken und garantieren so eine gleichmäßige Kraftverteilung.
- 4 mechanische Auflaufstützen mit automatischer Zentralverstellung begrenzen die Tiefstlage des Senkbalkens beim Stanzvorgang und ermöglichen so die exakte Einrichtung des Messers in 0,1 mm Schritten.

Hydraulic Large Area Die Cutting Machine with Receding Beam Type 6140

Your Benefits

- 4 column design with cutting beams
- The cutting beam is guided by copper-alloy, maintenance-free gliding components with a dry lubricant.
- The hydraulic cylinders work directly on the cutting beams, guaranteeing an even distribution of power.
- 4 mechanical supports with automatic central adjustment limit the cutting beam low point during the punching process, thus facilitating the precise setup of the cutting die in 0.1 mm increments.



solutions for your success

Hydraulische Oberkolbenstanzmaschine in Säulenbauweise Typ 6140

Technische Merkmale

- In Hubhöchstlage verriegeln Sicherheitsstützen den Senkbalken in dieser Position und verhindern so aus Sicherheitsgründen einen unkontrollierten Abfall (z.B. beim Messerwechsel).
- Das Hydraulikaggregat ist als separate Einheit ausgeführt. Motor, Pumpe und hydraulische Steuerventile sind auf einer Trägerplatte montiert, die den darunter liegenden Ölbehälter abschließt.
- In einem separaten Schaltschrank befindet sich die elektrische Steuerung (SPS Siemens S7). Die einzelnen Funktionen werden über das in der Tür eingelassene Touch Panel bedient.
- Der Schaltschrank entspricht den EN-Vorschriften 60204. Auf Anfrage können auch andere lokale Vorschriften berücksichtigt werden.

Mögliche Ausführungen

- Stanzkraft: 1500 - 4000 kN
- Tischbreiten: 1800 - 3300 mm
- Tischiefen: 1000 - 2100 mm

Technische Daten

Breite / Tiefe Stanzfläche	2400 x 1600 mm
Stanzkraft	2400 kN
Tischhöhe	1200 mm
Durchgangshöhe, max.	350
Hub, verstellbar	20 - 150 mm
Seitlicher Durchgang zwischen den Säulen	max 1740 mm
Schließgeschwindigkeit	110 mm/s
Stanzgeschwindigkeit	10 mm/s
Rückhubgeschwindigkeit	110 mm/s
Anschlussleistung	60 kW
Ölbedarf	500 l
Besonderheit	Servohydraulik

Technische Änderungen vorbehalten.

Hydraulic Upper Piston Cutting Machine column design Type 6140

Technical specification

- For safety reason, at the highest lift cutting stroke, safety supports lock the cutting beam in this position, thus preventing an uncontrolled drop (e/g when changing the cutting die).
- The hydraulic power unit is constructed as a separate unit. Motor, pump and hydraulic control valves are mounted on a carrier plate, which covers the oil tank beneath it.
- The electrical control system (SPS Siemens S7) is located in a separate switching cabinet. The individual functions are operated using a touch panel set into the door. The switching cabinet meets the requirements of EN Regulations 60204. On request, other local regulations may be taken into consideration.

Optional equipment

- Cutting force 1500 - 4000 kN
- Table width: 1800 - 3300 mm
- Table depth: 1000 - 2100 mm

Specification

Table surface	2400 x 1600 mm
Cutting force	2400 kN
Table height	1200 mm
Passage height, max.	350
Cutting stroke adjustment	20 - 150 mm
Side passage between columns	max 1740 mm
Closing speed	110 mm/s
Cutting speed	10 mm/s
Back stroke speed	110 mm/s
Power input	60 kW
Oil requirement	500 l
Special feature	Servo-hydraulics

Subject to technical modifications.