

6050

schoen + sandt

schoen + sandt machinery GmbH

Hydraulische Großflächenstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke Typ 6050

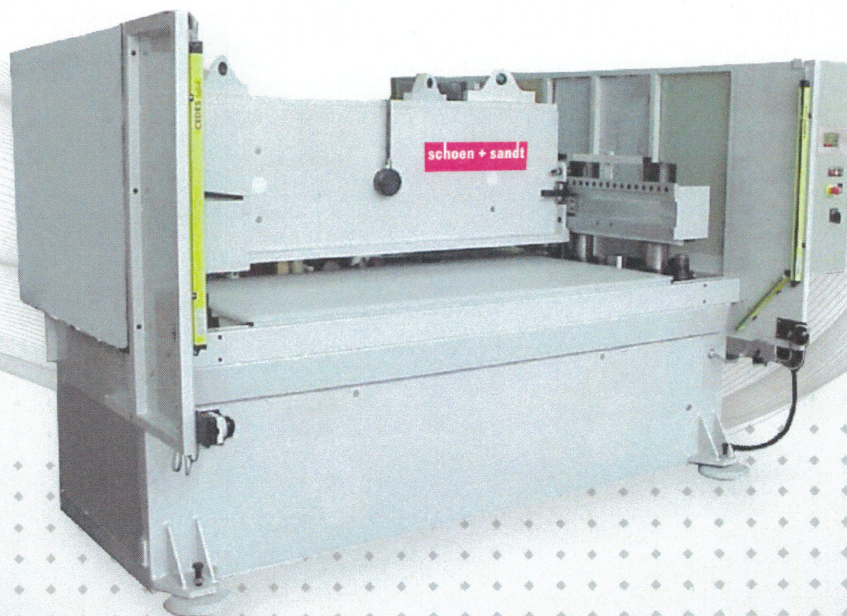
Ihre Vorteile

- Automatisch motorisch verstellbare Tiefpunktanschlüge mit elektrischer Abschaltung in Tiefstlage für exakte Endlagenbegrenzung
- Mechanischer Gleichlauf für Parallelität beim Stanzprozess, auch bei ungleichmäßiger Schnittbelastung sowie hohen Materiallagen
- Hydraulisch verfahrbare Brücke
- Automatische MesserhöhenEinstellung
- Siemens S7 Steuerung mit Touch-Panel und Klartext-Fehleranzeige
- Telefonmodem für Ferndiagnose

Hydraulic Large Area Die Cutting Machine with Receding Beam Type 6050

Your Benefits

- Automated, motor driven low point limitation with electrical switch off in end position
- Mechanical synchronized speed for parallel cutting even under off-center load
- Hydraulic powered beam
- Automatic adjustment of cutting die height
- Siemens S7 PLC with touch panel and clear text error indication
- Remote maintenance via telephone modem



solutions for your success

Hydr. Hubtischstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke Typ 6050

Technische Merkmale

- Die Maschine ist in sehr stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert.
- Dadurch sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlaufeigenschaften.
- Auch bei Vollast außerhalb der Tischmitte weitestgehend parallel zulaufend und Aufbringung des Stanzdrucks ohne Verlust.
- Die Säulen sind je Säulenpaar mit einem Zuganker verbunden, der wiederum durch je einen Hydraulikzylinder zur Abwärtsbewegung gebracht wird.
- Mit automatischer Zentralschmierung für die Säulenführung.
- Fahrbewegung der Brücke erfolgt hydraulisch.
- Rückfahrweg ist stufenlos einstellbar.
- Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut.
- Erforderliche elektrische Bedien- und Kontrollelemente sind an der Vorderseite der Maschine angebracht.
- Die einzelnen Bewegungselemente werden durch eine Siemens SPS gesteuert.
- Bedienerführung, dreisprachig, über Touch-Panel mit Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahlhubzähler
- Gesamthubzähler
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlägen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Automatische MesserhöhenEinstellung
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt-, bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Schutzverkleidung entsprechend der Europäischen Normen
- Kunststoffstanzplatte D 78
- Modem für Ferndiagnose und -wartung

Optionen

- Stanzhubauslösung mit Fußschalter.
- Automatische Stanzplattenverschiebung, motorisch angetrieben
- Messerhaltung, stationär
- Messerhalterung, verstellbar
- Arbeitsplatzleuchte
- Stahlstanzplatte

Technische Daten

Breite Stanzfläche in mm	1800, 2200, 2500
Tiefe Stanzfläche in mm	1050, 1250, 1600
Stanzkraft in kN	1250 / 1600 2000 / 2400
Tischhöhe in mm	950
Durchgangshöhe, max. in mm	190
Hub, verstellbar in mm	15 - 165
Höhe Sicherheitslichtvorhang	750 mm

Stanzkraft	Schließgeschwindigkeit in mm/s	Stanzgeschwindigkeit in mm/s	Rückhubgeschwindigkeit in mm/s	Brückenfahrgeschw. ca. in mm/s	Motorleistung in kW	Ölbedarf in ltr
Cutting force	Cutting speed closing in mm/s	Cutting speed in mm/s	Cutting speed return in mm/s	Beam travel time in mm/s	Motor drive in kW	Oil requirement in ltr
1250 kN (125 Mp)	98	6,3	88	1000	18,5	550
1600 kN (160 Mp)	95	6,5	88	1000	18,5	550
2000 kN (200Mp)	95	6,4	91	800	22	550
2400 kN (240Mp)	73 mm/s	5,4 mm/s	82 mm/s	800 mm/s	22 kW	550

Technische Änderungen vorbehalten.

Hydr. Upstroke Cutting Machine with Receding Beam Type 6050

Technical specification

- Very solid welded steel construction.
- Due to its design, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism.
- Machine closes nearly parallel under full off-center load with full operating pressure.
- Each pair of columns is connected with a tension rod.
- Downwards movement of the tension rod is actuated by one hydraulic cylinder.
- With automatic central lubrication for the column guidance.
- The beam is powered by a hydraulic cylinder.
- The beam return travel is infinitely adjustable.
- The electric control cabinet is mounted to one side of the machine.
- The operator's panel to control all movements and functions is arranged on the front side of the control cabinet.
- A Siemens PLC controls the various movements.
- Operator's guidance via clear text error display
- Preselected stroke counter
- Total stroke counter
- 4 mechanical low point limits, automatically adjustable, adjusting accuracy 0,1 mm
- Automatic adjustment to cutting die height
- Safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selectrive via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button
- Protective guarding in accordance with the European Standards
- Plastic cutting board D78
- Modem for quick response, long distance technical diagnosis and remote maintenance.

Optional equipment

- Cutting stroke release via foot switch
- Automatic motorized cutting board oscillation
- Stationary cutting die holding brackets
- Adjustable cutting die holding brackets
- Operator's lamp
- Steel cutting plate

Specification

Width area in mm	1800, 2200, 2500
Depth Cutting in mm	1050, 1250, 1600
Cutting force in kN	1250 / 1600 2000 / 2400
Table height in mm	950
Daylight, max. in mm	190
Stroke, adjustable in mm	15 - 165
Height safety light curtain	750 mm

Subject to technical modifications.