

**Hydraulische
Hubtischstanzmaschine
mit rückfahrbarer Brücke
Typ 5320**

Ihre Vorteile

- Verstellbare Tiefpunktanschläge mittels automatischer mechanischer Auflaufstützen in Maschinenständer
- Hohe Taktzahl durch hydraulisches Nachsaugsystem
- Siemens S7 Steuerung mit Touch-Panel und Klartext-Fehleranzeige
- Telefonmodem für Ferndiagnose

**Hydraulic
Upstroke Cutting Machine
with Receding Beam
Type 5320**

Your Benefits

- Adjustable, motor driven low point limitation integrated into the base
- High stroke speeds by post-suction system
- Siemens S7 PLC with touch panel and clear text error indication
- Remote maintenance via telephone modem



Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrender Brücke **Typ 5320**

Technische Merkmale

- Ausgeführt in stabiler Stahlkonstruktion.
- Die Hubbewegung und die Stanzkraft werden durch mehrere im Maschinenständer angeordnete Hydraulikzylinder erzeugt.
- Die Führung des Hubtisches erfolgt über die zwangsgeführten Hydraulikzylinder.
- Die Brücke wird über einen motorischen Schwenkhebel angetrieben. Hierdurch ergibt sich eine sinus-verlaufende Fahrcharakteristik.
- Exakte Planparallelität durch 4 motorisch verstellbare Auflaufstützen mit zentraler Gesamtverstellung.
- Der Elektro-Schaltschrank ist im Maschinenständer eingebaut. Die Bedienung der Maschine erfolgt in Klartextanzeige über ein Touch-Panel, mit dem alle Bewegungen und Funktionen gesteuert werden.
- Siemens SPS / S 7 Steuerung
- Klartext-Fehleranzeige, Vorwahl-Hubzähler, Gesamthubzähler
- Automatische MesserhöhenEinstellung mit Memory-Funktion
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlägen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Kunststoffstanzplatte 10 mm
- Modernes Design und Kompakte Bauweise
- 6 Zylinder für hohe Parallelität, auch bei aussermittiger Belastung
- Staubgeschützte Auflaufstützen
- Einfache Bedienung durch benutzerfreundliches Touchscreen-Bedienterminal
- Konstante Material-Einlaufhöhe, keine Probleme bei Rollenzuführung
- Ruhiger Brückenvor- und -rücklauf durch PVC-Laufrollen
- Einfache Wartung
- Moderne Blockhydraulik
- Energiesparfunktion
- Schutzeinrichtung entsprechend den Europäischen Normen
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt bzw.
- 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Modem für Ferndiagnose und -wartung

Technische Daten

Durchgangshöhe, max. in mm	max. 180
Hub verstellbar in mm	15 - 160
Höhe Sicherheitslichtvorhang in mm	750
Motorleistung in kW	7,7
Stanzkraft in kN (Mp)	1000 (100)
Stanzfläche in mm	2500 x 1050 2100 x 1050
Stanzgeschwindigkeit Vab in mm/s	101
Stanzgeschwindigkeit HD in mm/s	5,6
Rückhubgeschwindigkeit Vauf in mm/s	101
Ölbedarf in ltr	200
Brückenfahrzeit in sec ca.	2

Technische Änderungen vorbehalten.

Hydraulic Upstroke Cutting Machine with receding beam **Type 5320**

Technical specification

- Rigid steel construction.
- Cutting stroke and cutting force are generated by hydraulic cylinders arranged in the machine base.
- Guiding of the upstroke table via force guided hydraulic cylinders.
- The beam travel is powered by a motoric swivel lever. This effects a sinusoidal movement.
- Exact plane parallelity by means of 4 motorically adjustable limit stops with central adjustment.
- The electric control cabinet is mounted in the machine base. A touchscreen panel to control all movements and functions is mounted laterally to the machine.
- A Siemens PCL / S 7 controls the various movements.
- Clear text error display
- Preselectable stroke counter
- Total stroke counter
- Autom. setting to die height with memory function
- Safety light curtain for protection and cutting stroke release
- 4 mechanical low point limit stops with autom. adjustment, adj. accuracy 0,1 mm
- Plastic cutting board 10 mm
- Modern, compact design
- 6 cylinders insure high plane-parallelism even when machine is offcenter loaded
- Dust-protected low point stops
- Simple Operation via touch panel
- Constant material feed height virtually eliminates problems when feeding from rolls
- Smooth beam forward and backward travel via PVC-wheels
- Easy maintenance
- Efficient and modular designed hydraulic system
- Energy-saving working
- Guarding equipment in accordance with EU regulations
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button.
- Modem for quick response,

Specifications

Daylight, max.	max. 180
Stroke, adjustable	15 - 160
Height of light curtain	750
Motor drive in kW	7,7
Cutting force in kN (Mp)	1000 (100)
Cutting area in mm	2500 x 1050 2100 x 1050
Cutting speed in mm/s	101
Cutting speed in mm/s	5,6
Cutting speed return in mm/s	101
Oil requirement in ltr	200
Beam travel time in sec	approximately 2

Subject to technical modifications.