

# 5300A

**schoen + sandt**

schoen + sandt machinery GmbH

## **Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrender Brücke Typ 5300A**

### **Ihre Vorteile**

- Stabile Stahlschweißkonstruktion
- Automatische, motorisch verstellbare Tiefpunktanschläge mit elektrischer Abschaltung in Tiefstlage für exakte Endlagenbegrenzung
- Sicherheitslichtschutzgitter  
Auslösung des Stanzvorganges durch 1-Takt bzw. 2-Takt-Steuerung oder Handtaster
- Siemens S7 Steuerung  
Touch-Panel mit Klartext-Fehleranzeige  
Telefonmodem für Ferndiagnose

## **Hydraulic Upstroke Cutting Machine with Receding Beam Type 5300A**

### **Your Benefits**

- *Welded steel construction*
- *Automated, motor driven low point limitation with electrical switch off in end position*
- *safety light curtain*
- *Start cutting process via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button*
- *Siemens S7 PLC*  
*Touch panel with message and trouble textline*  
*Remote maintenance via telephone modem*



# **s**olutions for your **s**uccess

# Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke **Typ 5300A**

## Technische Merkmale

- Ausgeführt in stabiler Stahlschweißkonstruktion.
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlägen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Hubbewegung und Stanzkraft erzeugt durch zwei im Maschinenständer angeordnete Hydraulikzylinder
- Führung des Hubtisches erfolgt über eine zentrale Säulenführung.
- Brücke angetrieben über einen motorischen Schwenkhebel, hierdurch sinus-verlaufende Fahrcharakteristik
- Elektro-Schaltschrank seitlich an Maschine angebaut
- Erforderliche elektrische Bedien- und Kontrollelemente an der Vorderseite der Maschine angebracht
- Vorwahl-Hubzähler
- Gesamthubzähler
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Maschine gesteuert über Siemens S7 SPS-Steuerung  
Einfache Bedienung menügeführt über Siemens-Touch-Panel  
Störungen werden im Klartext angezeigt.
- Telefonmodem zur Fernwartung/-diagnose um im Störfall Stillstandszeiten erheblich zu minimieren

## Optionen

- Stanzhubauslösung mit Fußschalter
- Messerspeicher für versch. Messerhöhen
- Kunststoffstanzplatte
- Automatische Stanzplattenverschiebung
- Messerhalterung, stationär, feste Winkelschienen unter der Brücke
- Messerhalterung, verstellbar, unter der Brücke auf die entsprechende Messerbreite leicht verschiebbar
- Mittige manuelle Messerklemmvorrichtung
- Arbeitsplatzleuchte
- Staubschutz
- Bedienpanel mit bis zu drei Sprachen
- Durchgangserhöhung

## Technische Daten

Durchgangshöhe in mm	190
Arbeitshub max. in mm	165
Rückhub, einstellbar min. in mm	15
Höhe Sicherheitslichtvorhang in mm	750

Typ	Stanzkraft in kN (Mp)	Stanzfläche in mm	Schließschw. in mm/s	Stanzgeschw. in mm/s	Rückhubge- schw. in mm/s	Brückenfahrge- schw. ca. in sec	Motorlei- stung in kW	Ölbedarf in ltr	Maschinen- gewicht in kg
Type	Cutting force in kN (Mp)	Cutting area in mm	Cutting speed closing in mm/s	Cutting speed in mm/s	Cutting speed return in mm/s	Beam travel time in sec	Motor drive in kW	Oil require- ment in ltr	Machine weight in kg
5300/120.80/63	630 (63)	1200 x 800	80	27	40	1,2	3	100	4000
5300/160.80/80	800 (80)	1600 x 800	80	25	38	1,4	4	125	4800
5300/170.105/100	1000 (100)	1700 x 1050	70	2,3	40	2	5,5	250	6500

Technische Änderungen vorbehalten.

# Hydraulic Upstroke Cutting Machine with Receding Beam **Type 5300A**

## Technical specification

- Solid welded steel construction
- 4 mechanical low point limits, automatically adjustable, adjusting accuracy 0,1 mm
- Stroke movement and the cutting force provided via two hydraulic cylinders, arranged in the machine base
- Up-stroke table guided by means of a centralized column guidance
- Beam travel is powered by a motoric driven swivel lever, therefore harmonic travel motion
- Electric control cabinet mounted to one side of the machine
- Operator's panel to control all movements and functions as well as all electric operating and control elements arranged on the front side of control cabinet
- Preselect stroke counter
- Total stroke counter
- Safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button
- Siemens S7 PLC controls the various machine movements  
Easy menu-guided operating via a siemens touch panel  
Clear text message and trouble line
- Trunk diagnosis via telephone modem to minimize trouble fault times

## Optional equipment

- Cutting Stroke Release with foot switch
- Cutting die storage for different cutting die heights
- Plastic Cutting Board
- Automatic Cutting Board Oscillation
- Stationary cutting die holding brackets, Angle rails mounted underneath the beam
- Adjustable cutting die holding brackets, easily moveable under the beam to the corresponding cutting die width
- Central manual cutting die clamping device
- Operator's Lamp
- Dust protection
- Trilingual human machine interface
- Increased daylight

## Specification

Daylight in mm	190
Working stroke, max. in mm	165
Adj. return stroke, min. in mm	15
Height of safety light curtain in mm	750

Subject to technical modifications.